

Общество с ограниченной ответственностью «Проектно-строительное Конструкторское Бюро
«ИТЕРА» (Товарищество с ограниченной ответственностью)

(ООО «ИТБ» «ИТБ») (ООО «ИТБ» «ИТБ»)



ПЪРВОУСЛОВИЕ ДО ЗАКЛУЧЕНИЕ

АД 4001, АТБП 401-5

ТУ 28.25.11-001-400244-2024

ИТО

Настоящее руководство по эксплуатации (далее – «РУ») распространяется на Систему работоспособности под избыточным давлением «АПОНИТ-90», предназначенную для контроля качества сварных соединений от 0,00125 до 1м3 с номинальным давлением работы давлением 12МПа, модель АН, предназначенных для газообратных и жестких работ сра с группами 1 и 2, категория оборудования 3 и 4, (Далее – корпус, элементы, приборы).

Техническая конструкция предназначена для контроля и измерения качества и газообратных сра в технологических процессах нефтепереработки, нефтехимии, газификации и других отраслей промышленности.

Техническая конструкция соответствует требованиям к ТУ 28.25.11-001-00000000-0000.



Выводы:

Из дефекта, сформировавшегося при профессиональном применении средств для измерения, видно, что основной из недостатков в конструктивно-обслуживаемой обслуживаемой, применительно к измерительности не имеет.

1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Требования к персоналу

1.1.1 К работам по монтажу, наладке и техническому обслуживанию средств измерения под давлением допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие специальное обучение, имеющие в течение года перед началом работ, указанные соответствующим квалификацией работы квалификацию.

1.1.2 Основные требования к персоналу в соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Основные параметры и размеры, характеристики и состав средств, давления, температуры и другие параметры должны соответствовать конструктивной документации.

1.3 Критерии оценки и пределы системы

1.3.1 Критерии оценки:

- наличие герметичности сварных соединений;
- наличие работоспособности конструктивных элементов;
- соблюдение обслуживанием требований требований монтажных документов.

1.3.2 Критерии предельного состояния:

- наличие трещин, деформаций и повреждений, повреждений наружной и внутренней поверхностей элементов, обрывов элементов, повреждений и потери работоспособности элементов;

- выработка назначенного срока службы.

• Установки оценки, значения **пределов работоспособности** под давлением, в соответствии с требованиями к конструктивным элементам. Обозначение – 1,4 мм. Давление – 1,5 мПа.

1.3.3 При обслуживании конструктивных элементов критерии предельного состояния, установленные для них должны быть приняты.

Необходимо принять меры по обеспечению системы установок с целью предотвращения причин выхода из строя и возникновения аварийных ситуаций по назначению.

1.3.4 Срок службы, критерии оценки и предельного состояния конструктивных элементов изделий – в соответствии с конструктивными документами на конструктивные элементы.

1.3.5 Проверка надежности обслуживания при обслуживании элементов (Правильность) изделий, применяемых в соответствии с требованиями к конструктивным элементам.

1.3.6 Срок службы установок может быть принят по результатам испытаний на прочность элементов и изделий, с целью обеспечения ресурса с достаточной достоверностью.

1.7.3 При отпуске без тары промышленная документация крепится на корпус. При этом на корпусе указывается надпись: "Документация выдана здесь".

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Монтаж

2.1.1 Монтаж, корпус должны представлять специализированные организации, имеющие статус юридического лица и организационную форму, соответствующую требованиям законодательства, а также имеющие лицензию на данный вид работ.

2.1.2 Монтаж и при установке должны выполняться в соответствии с технической документацией на корпус: ГОСТ 30447-2017, ГОСТ Р 52608-12, ГОСТ 24444-87. Физические нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением".

2.1.3 До начала монтажа необходимо проверить комплектацию корпуса и общие сведения о корпусе в целом. Оборудование, материалы, инструменты, средства трансформации, применяемые для монтажа работ или хранения оборудования проверить.

2.1.4 Корпус должен устанавливаться в местах, позволяющих обеспечить доступ к не должно находиться вблизи источников тепла, горючих веществ и газов, выхлопных, вентиляционных отверстий, из которых выходит корпус. При установке необходимо предусмотреть условия для удобства обслуживания и ремонта.

2.1.5 Монтаж и установка корпуса должны выполняться на специальному бетонному основанию или металлокаркасу, при этом должна быть обеспечена вентиляция (обязательно естественная по длине корпуса при температурных расширениях и сжатии воздуха) и изоляция от шума (корпус).

2.1.6 Необходимо установить опалубочный на корпус, из него и выводить отверстие по высоте здания корпуса. Теплоизоляция корпуса должна выполняться в соответствии с проектом тепло изоляции гидротехнических (плотин, шлюзов) и других объектов.

2.1.7 После проведения монтажных работ в обязательном порядке проверить прочность основания корпуса.

2.1.8 Проверить прочность каркасов, приварки, крепл. и установку устройств, обеспечивающих целостность корпуса.

2.1.9 Перед началом монтажа необходимо убедиться в отсутствии опасных предметов (не предусмотренных конструкцией) в оборудовании корпуса.

2.2 Эксплуатационные мероприятия

2.2.1 При эксплуатации корпуса необходимо соблюдать следующие эксплуатационные мероприятия:

- корпус необходимо проверять только по проекту назначения;
- корпус должен применять в строгом соответствии с его назначением в части работ параметров среды, условий эксплуатации, характеристик материалов;
- не превышать установленные значения эксплуатационных параметров.

2.3 Эксплуатация

2.3.1 Подготовка корпуса к работе должна проводиться на специально ответственном лице. Перед каждымпуском корпуса необходимо:

- убедиться в отсутствии систем механических повреждений и коррозии на внешней поверхности изделия;
- убедиться в отсутствии следов пыли и грязи;
- при необходимости устранить оседание;
- проверить состояние изоляции: на ней не должно быть следов коррозии, при необходимости устранить дефекты коррозии;

- убедиться в наличии на рабочем месте средств пожаротушения;
- проверить исправность рабочих мест.

Результаты работ должны быть информированы оператором в журнал сдачи-приема изделия.

2.3.5 При обнаружении неисправностей путем осмотра определяется видовой видовой дефект и причины возникновения работ обнаружены в приборе.

2.3.6 Путь осмотра определяется по технологическому регламенту на изделие прибора.

2.3.7 По время осмотра осмотра проверяется наличие элементов рабочей среды (стрелкой индикатора без присоединения к системе или путем осмотра в открытом без присоединения к системе) проверяется наличие рабочей среды (инструментальный контроль).

Осмотр производится с целью выявить дефекты на входе рабочей среды, в конструкции прибора, в конструкции прибора на входе рабочей среды. После окончания осмотра прибора производится проверка исправности прибора в производственном порядке.

2.3.7 При в работу прибора в систему, производится проверка исправности системы в блоке, обнаруживаются неисправности работы на приборе.

2.3.8 При в систему в систему время осуществляется анализом системы.

2.3.9 Инструкцией осмотра проверяется в систему систему:

- когда система давления и (или) температуры выходят за пределы, указанные на табличке осмотра и в инструкции к нему;
- при неисправности системы, предусмотренных устройством и контрольно-измерительными приборами;
- при обнаружении в системе осмотра времени, неисправностей и дефектов;
- при обнаружении на входе рабочей среды, неисправностей, предусмотренных в инструкции.

- при неисправности прибора, предусмотренных устройством и инструментом.

2.3.10 При обнаружении неисправности производится проверка работы:

- проверить наличие рабочей среды;
- проверить давление на входе рабочей среды.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

3.1.1 Осмотр в течение всего срока эксплуатации проводится по плану технического обслуживания. - плановое техническое обслуживание, в случае выявления дефекта, производится плановое обслуживание в ремонт; - плановое и плановое техническое обслуживание и контроль планового обслуживания (плановый) в плановом порядке.

3.1.2 Объемы, сроки работы контроля и обслуживания системы указаны в таблице 2.

Таблица 2

Виды контроля	Объемы	Периодичность
Техническое обслуживание системы	Осмотр системы в приборе, проверка исправности, проверка исправности, проверка исправности, проверка исправности	Ежедневно
Ежедневное техническое обслуживание (ТО)	Осмотр системы в приборе, проверка исправности, проверка исправности, проверка исправности, проверка исправности	Ежедневно
Плановое обслуживание ТО-1	Осмотр системы в приборе, проверка исправности, проверка исправности, проверка исправности, проверка исправности	Каждые 30 дней

	испытания, мониторинг покрытий и оборудования, мониторинг структуры, мониторинг	
Увеличение обслуживания ТО-2	ТО-1, участки внутренних поверхностей от отложений	По мере необходимости

3.1.3 Система средств противопожарной защиты должна периодически контролироваться. Периодичность и методы контроля определяются проектной документацией.

3.1.4 Порядок и сроки проверки исправности действия предохранительных клапанов должны быть указаны в обслуживании по эксплуатации предохранительных устройств, утвержденной владельцем судна в установленном порядке, с учетом требований ГОСТ 122.005.2012.

3.1.5 Порядок и сроки проверки исправности мониторинга обслуживания персоналом в течение эксплуатационного периода определяется информацией по режиму работы и безопасности обслуживания судовых работников под давлением, утвержденной руководством организации - владельца судна.

3.1.6 Результаты проведенных работ должны быть занесены в журнал.

3.1.7 На дежурстве: - выполнять работы по техническому обслуживанию и ремонту при возникновении поломки в системе; - производить аварийно-спасательные мероприятия в случае возникновения аварийных ситуаций; - производить работы по техническому обслуживанию судна без ущерба качеству.

3.1.8 Работы, связанные с изменением конструкции судна, необходимость в которых может возникнуть при эксплуатации и ремонте, должны выполняться на документально разработанной проектной или специализированной организации, включая документ на проектирование оборудования данного типа.

3.1.9 Система в случае заклинивания и устранения дефектов должна закрываться в случае возникновения поломки, предотвращая ее дальнейшее развитие и безаварийно эксплуатировать судно в рабочем состоянии под давлением.

3.1.10 После окончания ремонта в течение гарантийного периода осуществляются гарантийные работы.

4.2 Ремонт

3.2.1 Ремонт судна заключается в восстановлении изношенного покрытия, замена которых не обеспечивает безопасность дальнейшей работы.

3.2.2 Внеплановые и плановые работы (защита, ремонт, замена и установка устройств, нарушение целостности судовой конструкции и т.д.).

3.2.3 После выполнения ремонтных работ необходимо проверить целостность и прочность покрытия, действие конструкции и т.д.

3.2.4 Объем гарантийного ремонта и замены оборудования внести в паспорт судна.

3.2.5 Привлекать узел и техническое обслуживание, т.е. чистка, мойка, ремонт и контроль за техническим состоянием узлов и деталей, выполняемые плановые ремонтные работы, предотвращая безаварийную и безаварийную работу судна.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

4.1 Судно необходимо транспортировать в соответствии с требованиями к перевозке и хранению судовых конструкций.

Допускается транспортирование судовых конструкций в виде транспорта.

7 СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКЕ

Имя источника: Общество с ограниченной ответственностью «Производственное Конструкторское Бюро «Ижевские Технологические Оборудование»

Место нахождения: 580006, Ижевск, город Ижевск, улица Карачкина, дом 41А, офис №43

Адрес (адрес) места изготовления детали/деталей на изготовление продукции №0015, Россия, Республика Удмуртия, город Ижевск, улица К.Заславина, дом 92

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Стор. рабочий/под. рабочий/рабочий документ, модель А/В соответствует требованиям ТР ТС 017-2013, Техническим условиям 28.25.11.001-4800564-2020 в комплексе рабочей документации.

Модель: _____

Заказной номер: _____

Дата выпуска: _____

Контрольный номер: _____

ИТО